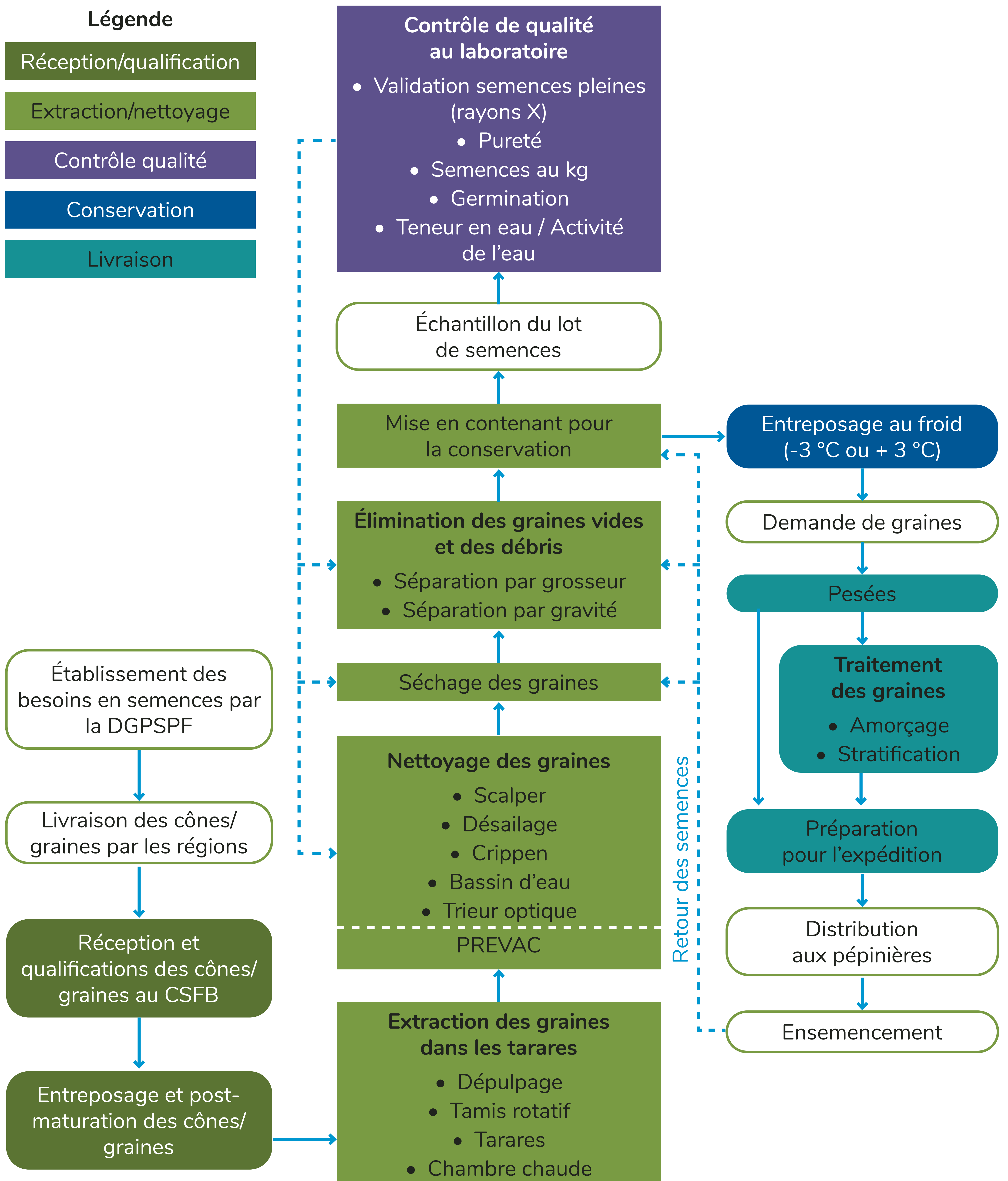


























Processus de traitement des semences



















au Centre de semences forestières de Berthier



Qualification des cônes lors de leur réception au CSFB

	BON	Non conformité MINEURE	Non conformité MAJEURE
EPB			
EPN			
EPO			
MEL			
PIB			
PIG			
PIR			
THO			

Qualification des semences de feuillus lors de leur réception au CSFB

	BON	Non conformité MINEURE	Non conformité MAJEURE
CAC			
CHG			
CHR			
BOJ			
CET			
ÉRABLES			

Extraction des graines dans les tarares

1. Casiers à cônes dans l'entrepôt



2. Transfert des cônes dans le tarare



3. Tarare vu du côté de la sortie des semences



4. Mélange de graines et de débris sur le convoyeur du tarare dans l'entrepôt



Gros plan sur le mélange à la sortie du tarare



Utilisation des débris d'extraction pour le chauffage à la biomasse

Débris



Convoyeur à débris



Débris broyés



Combustion des débris pour chauffer le complexe administratif et le CSFB en hiver



Premier nettoyage et séchage des graines de résineux

Premier nettoyage



Scalper

Résultat du 1^{er} nettoyage
(graines avec ailes, débris d'aiguilles, résine)



Déchets
(écailles de cônes, rameaux, ...)



Désailage



Désaileuse à l'eau et à l'air



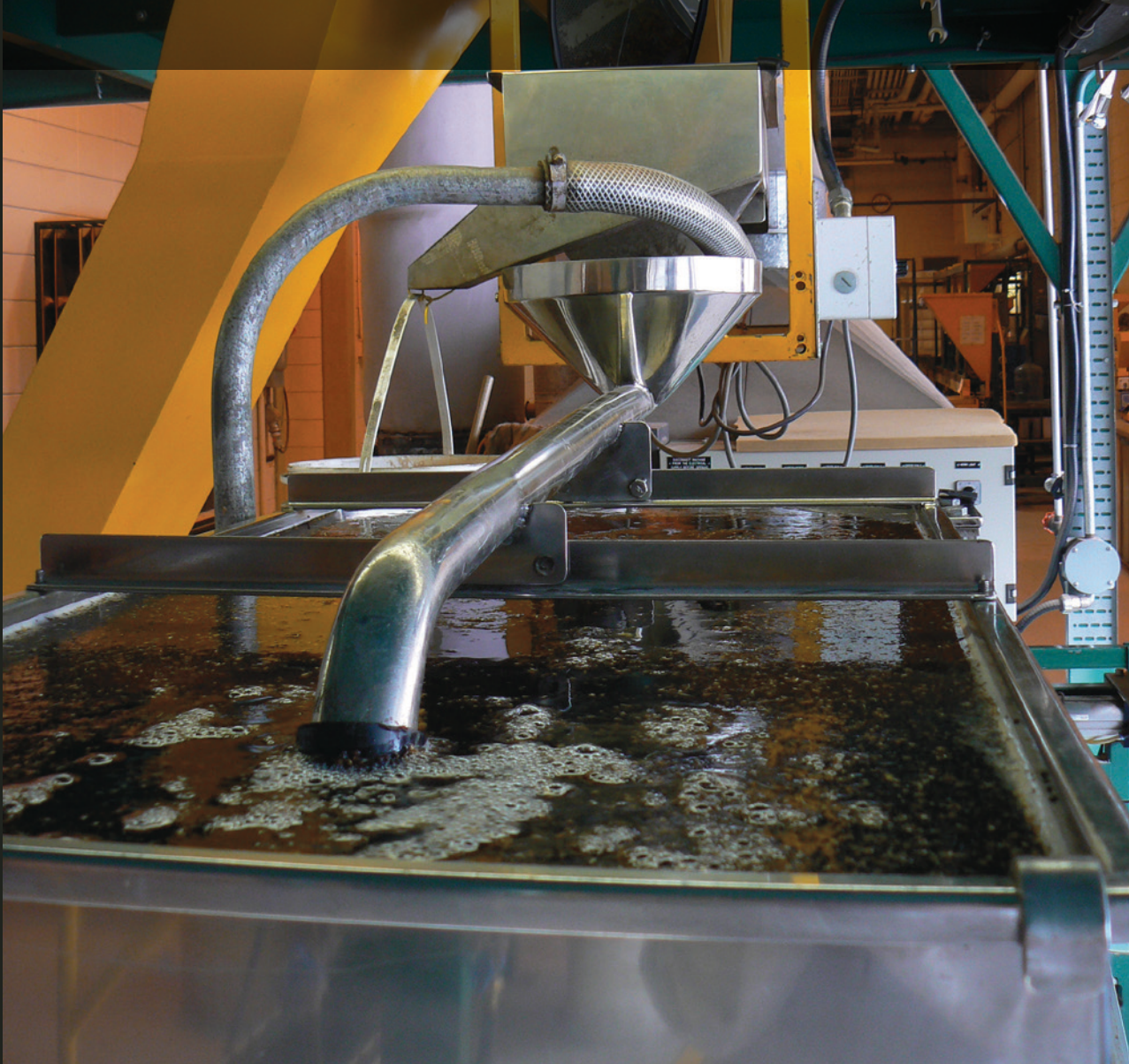
Graines après désailage



Préséchage des graines après le désailage

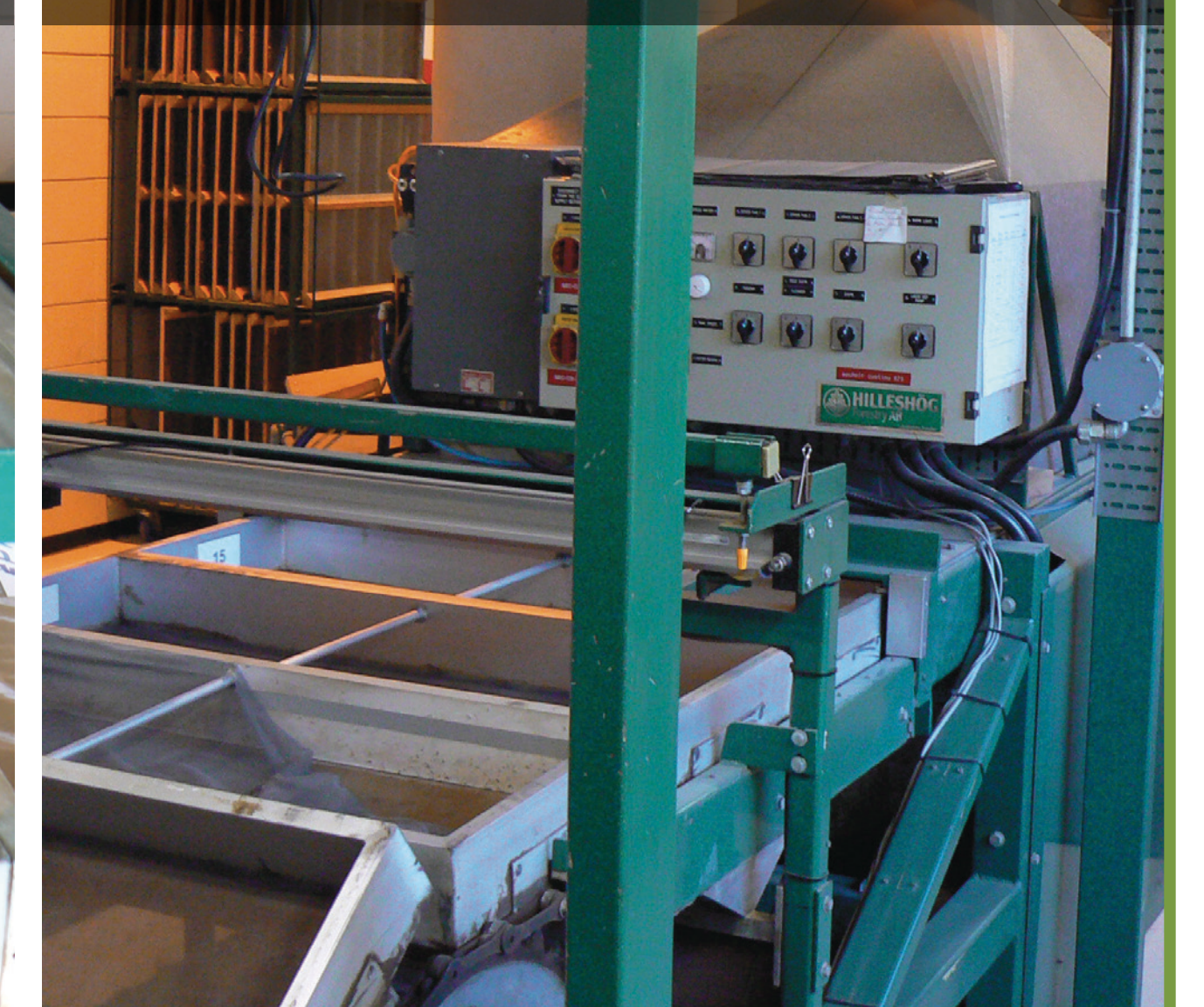
Séchage

Immersion du lot dans le bassin d'eau
(la résine cale et les graines flottent)

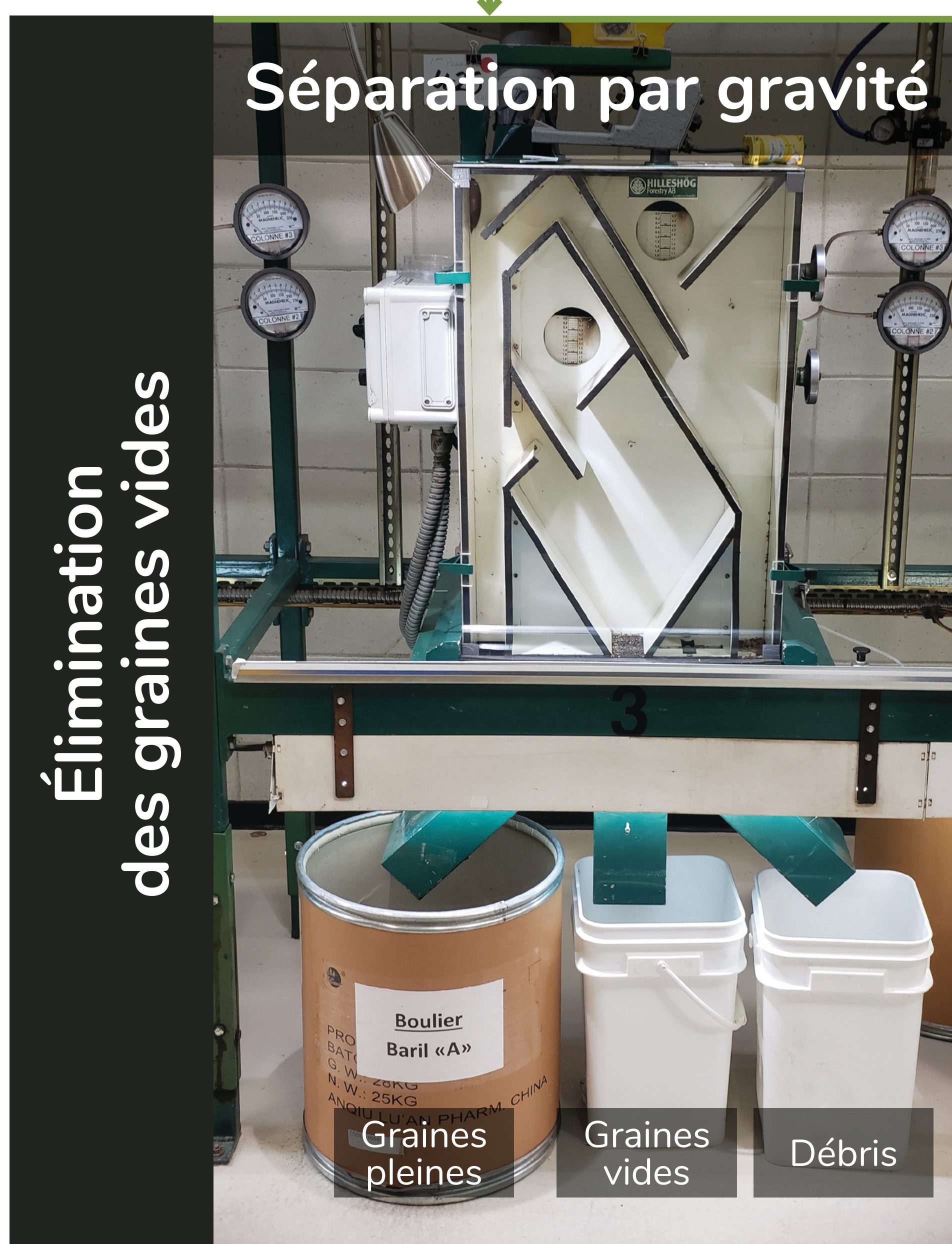
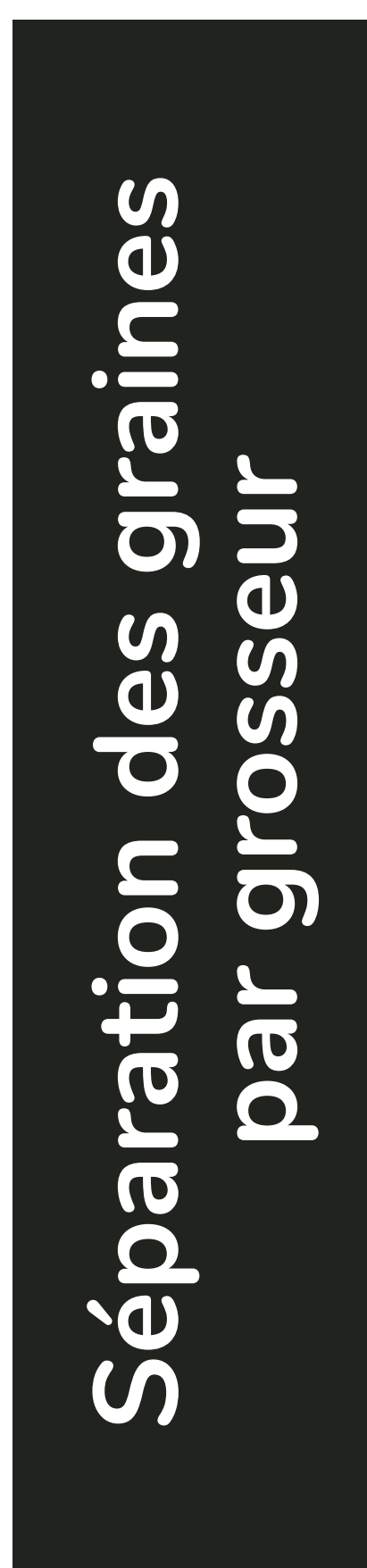
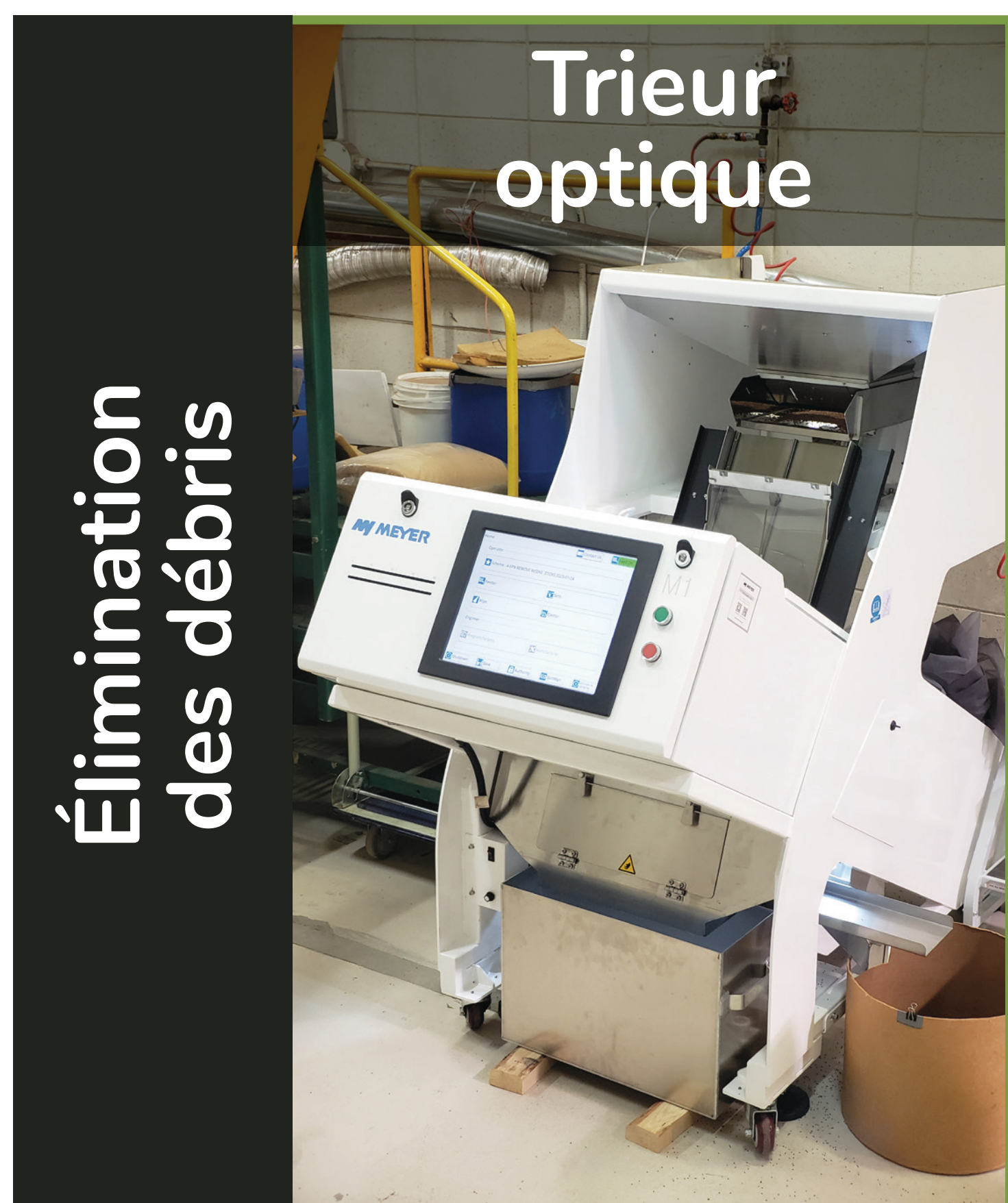


Répartition des graines pour le séchage

Humidité relative de l'air de séchage fixée à 35 % pour un séchage optimal



Nettoyage final des lots de graines et mise en conservation



Échantillonnage pour analyses au laboratoire



Analyse et validation au laboratoire

Échantillonnage

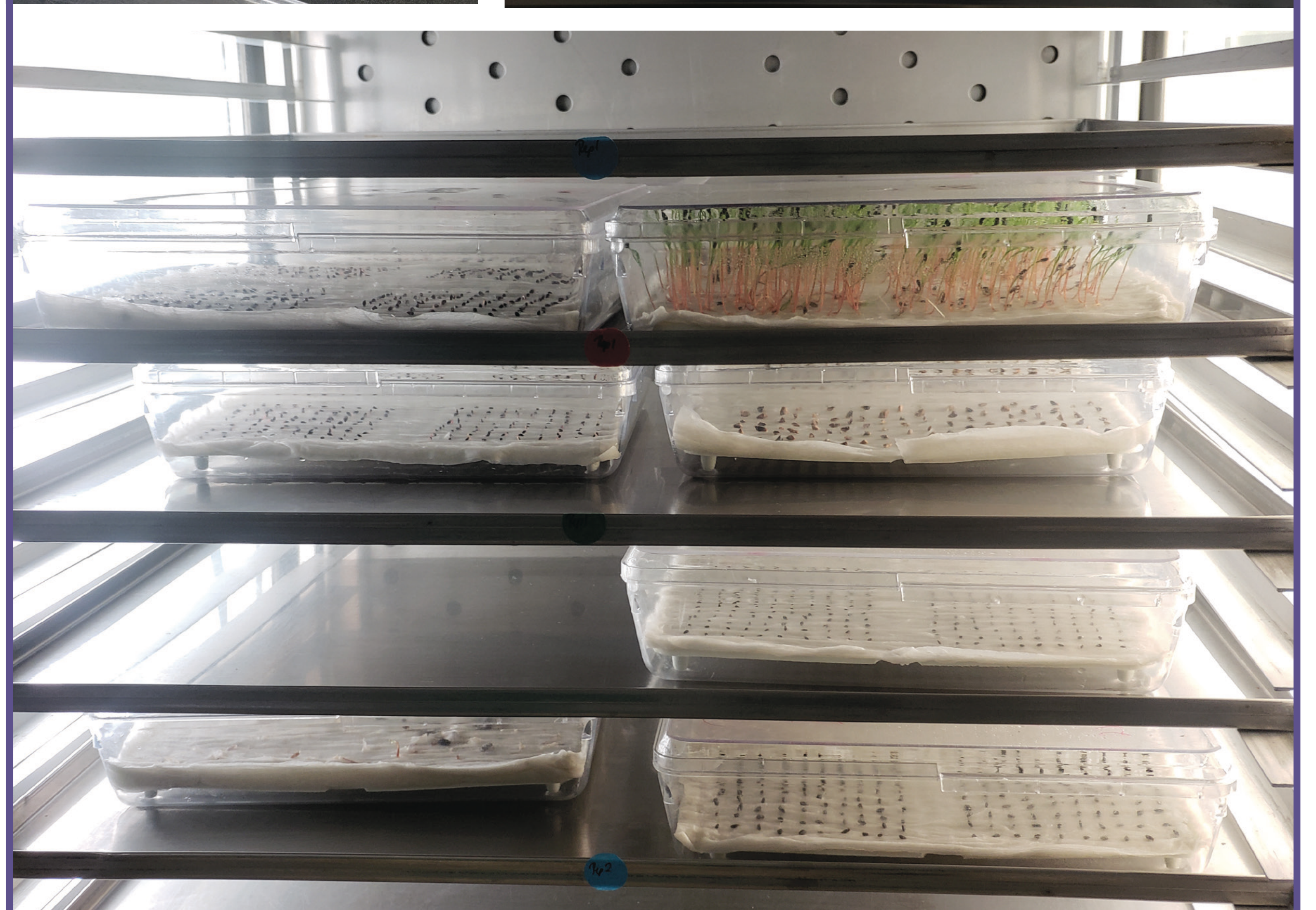
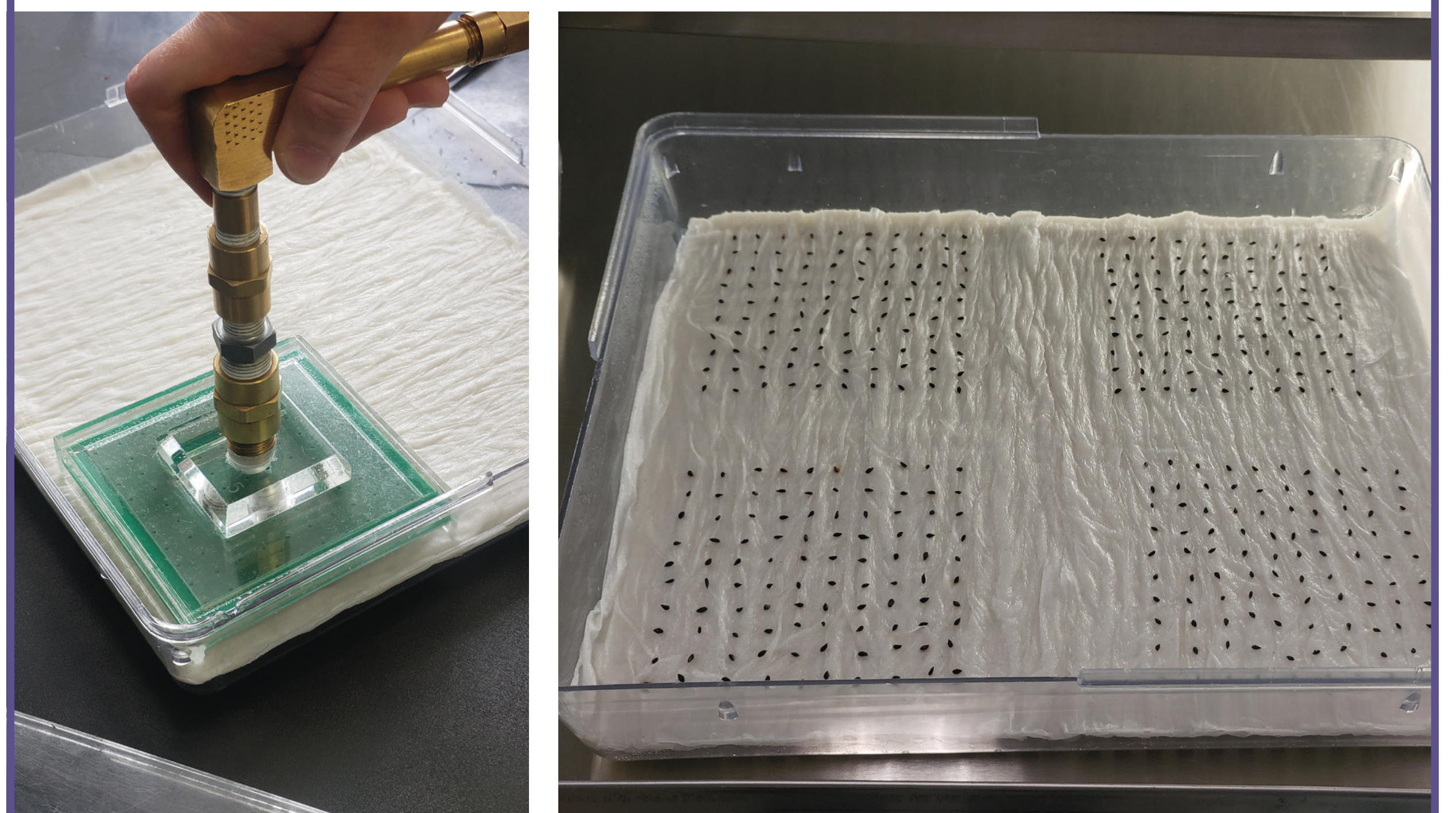
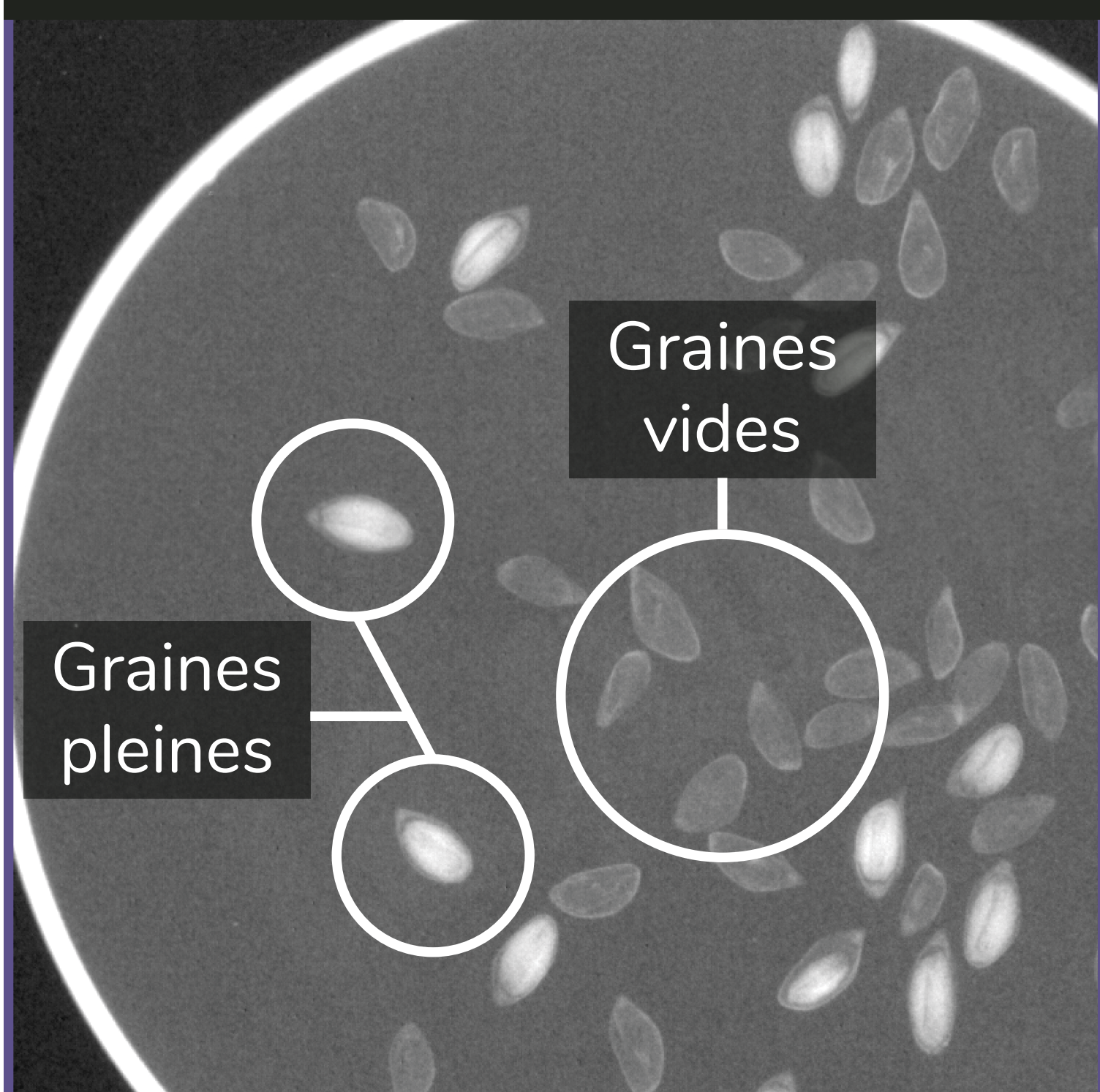


Normes de la pureté des semences :
99 % pour toutes les essences;
99,8 % pour l'épinette noire

Germination



Analyse aux rayons X



Amorçage et stratification

Bassin d'amorçage



Séchage en surface



Désinfection au peroxyde



Stratification



Rinçage après le traitement au peroxyde



Séchage



Expédition aux pépinières

Expédition et statistiques

Livraison des semences 100 % pleines

