

1.1 Tronçonnage(slashing)				1.2 Ecorçage			
Forêt Usine	Optimisé	Oui	Non	Nombre	Diamètre maximal	pieds lin./min.	
	Fixe	Mobile		Anneaux (1)			
	Fixe	Mobile		Anneaux (2)			
	Manuel			Fraise			
				Tambours			
2.1 Débitage primaire de la ligne 1				2.2 Débitage primaire de la ligne 2			
<i>Factions (Quarts)</i>	semaines/an	heures/jour	heures/semaine	<i>Factions (Quarts)</i>	semaines/an	heures/jour	heures/semaine
Faction 1				Faction 1			
Faction 2				Faction 2			
Faction 3				Faction 3			
<i>Caractéristiques des billes</i>	SEPM %	Pruche%	Peup. %	<i>Caractéristiques des billes</i>	SEPM %	Pruche%	Peup. %
	PIBR %	Thuya %	F.Durs %		PIBR %	Thuya %	F.Durs %
Nb de billes à l'heure		Pouces	Centimètres	Nb de billes à l'heure		Pouces	Centimètres
Diamètre moyen		dm ³	pmp	Diamètre moyen		dm ³	pmp
Volume moyen				Volume moyen			
Longueur moyenne		(en pieds)		Longueur moyenne		(en pieds)	
Nombre de Mpmp par faction				Nombre de Mpmp par faction			
<i>Positionnement</i>	Optimisé	Sciage courbe		<i>Positionnement</i>	Optimisé	Sciage courbe	
<i>Nombre de bacs d'accumulation</i>				<i>Nombre de bacs d'accumulation</i>			
<i>Équipements</i>	Vitesse opérationnelle en pieds linéaires/minute			<i>Équipements</i>	Vitesse opérationnelle en pieds linéaires/minute		
Déroutage	Poteaux			Déroutage	Poteaux		
Machines à bardeaux	Nombre			Machines à bardeaux	Nombre		
Équarrisseuse-déchiqueteuse (Chipper/Canter)		2 faces		Équarrisseuse-déchiqueteuse (Chipper/Canter)		2 faces	
		3 faces				3 faces	
		4 faces				4 faces	
Équarrisseuse-déchiqueteuse et scies jumelles (Canter/Twin)	Scies rondes	Quad		Équarrisseuse-déchiqueteuse et scies jumelles (Canter/Twin)	Scies rondes	Quad	
	Scies à rubans				Scies à rubans		
Équarrisseuse-Équarrisseuse (Canter/Canter)				Équarrisseuse-Équarrisseuse (Canter/Canter)			
Équarrisseuse-débiteuse (Canter/Multiple saw)	1-DDM-4	2-DDM-6		Équarrisseuse-débiteuse (Canter/Multiple saw)	1-DDM-4	2-DDM-6	
	3-Sawquip 4 po.	4- Sawquip 6 po.			3-Sawquip 4 po.	4- Sawquip 6 po.	
	5-Hew-Saw 4 po.	6-Hew-Saw 6 po.			5-Hew-Saw 4 po.	6-Hew-Saw 6 po.	
	7-Hew-Saw 8 po.	8-Autres.....			7-Hew-Saw 8 po.	8-Autres.....	
Chariot (Carriage)	Scie ronde	simple		Chariot (Carriage)	Scie ronde	simple	
		superposée				Scie à ruban	superposée
	Scie à ruban	simple coupe			Scie à ruban		simple coupe
		double coupe				double coupe	
Chariot suspendu (End dogging)	Scies rondes	simples		Chariot suspendu (End dogging)	Scies rondes	simples	
		jumellées				Scies à rubans	jumellées
	Scies à rubans	simple			Scies à rubans		simple
			jumellées				
	Couteaux				Couteaux		
Scies jumelles (Twin)	Scies rondes	Quad		Scies jumelles (Twin)	Scies rondes	Quad	
	Scies à rubans				Scies à rubans		
Besoin de la ligne 1 m ³ /année				Besoin de la ligne 2 m ³ /année			

¹ Entourez ou précisez l'équipement concerné et indiquez la vitesse opérationnelle en pieds linéaires par minute.

Équipements des usines de bois de sciage du Québec¹

3.1 Débitage secondaire				3.2 Débitage secondaire			
		Vitesse opér. en pieds linéaires/minute				Vitesse opér. en pieds linéaires/minute	
Débiteuse à scies multiples (Bull edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Débiteuse à scies multiples (Bull edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Sciage courbe	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non		Sciage courbe	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Ouverture (pouces)		pi. lin./min.		Ouverture (pouces)		pi. lin./min.
	Lames circulaires	avec couteaux			Lames circulaires	avec couteaux	
	Arbres de scies superposés				Arbres de scies superposés		
Rubans multiples	Quad	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Rubans multiples	Quad	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Déligneuse (Edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Déligneuse (Edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Scies rondes				Scies rondes		
	Scies à rubans				Scies à rubans		
	Couteaux				Couteaux		
	Trois têtes				Trois têtes		
Refendeuse (Resaw)	Verticale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Refendeuse (Resaw)	Verticale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Horizontale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non		Horizontale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Scies rondes				Scies rondes		
	Scies à rubans				Scies à rubans		
	Couteaux				Couteaux		
Autres (précisez)				Autres (précisez)			
4.1 Éboutage (End Trimming)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4.4 Déchiqueteuse (chipper)			
	Deux scies	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non			
	Lames multiples	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4.5 Autres.....			
4.2 Classement (Classification, Grading)				5 Longueur des billes utilisées % (total= 100%)			
4.2 Classement (Classification, Grading)	Dimensionnel	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pourcentage			
	Qualitatif	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	moins de 4 pieds		7 pieds	
	Résistance	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4 pieds		8 pieds	
4.3 Triage (Sorting)				5 pieds		9 pieds	
Automatique	Vertical	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	6 pieds		10 pieds	
	Horizontal	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Autres.....		12 pieds	
Manuel		<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non			14 pieds	
Nombre de cases						16 pieds	
GA : _____				Date : _____			
Numéro et Nom : _____				Signature : _____			
Adresse : _____				Fonction : _____			
Province : _____ Code postal : _____				Téléphone : _____			

¹ Entourez ou précisez l'équipement concerné et indiquez la vitesse opérationnelle en pieds linéaires par minute.

1.1 Tronçonnage(slashing)				1.2 Ecorçage			
Forêt Usine	Optimisé	Oui	Non	Nombre	Diamètre maximal	pieds lin./min.	
	Fixe	Mobile		Anneaux (1)			
	Fixe	Mobile		Anneaux (2)			
	Manuel			Fraise			
				Tambours			
2.1 Débitage primaire de la ligne 1				2.2 Débitage primaire de la ligne 2			
<i>Factions (Quarts)</i>	semaines/an	heures/jour	heures/semaine	<i>Factions (Quarts)</i>	semaines/an	heures/jour	heures/semaine
Faction 1				Faction 1			
Faction 2				Faction 2			
Faction 3				Faction 3			
<i>Caractéristiques des billes</i>	SEPM %	Pruche%	Peup. %	<i>Caractéristiques des billes</i>	SEPM %	Pruche%	Peup. %
	PIBR %	Thuya %	F.Durs %		PIBR %	Thuya %	F.Durs %
Nb de billes à l'heure		Pouces	Centimètres	Nb de billes à l'heure		Pouces	Centimètres
Diamètre moyen		dm ³	pmp	Diamètre moyen		dm ³	pmp
Volume moyen				Volume moyen			
Longueur moyenne		(en pieds)		Longueur moyenne		(en pieds)	
Nombre de Mpmp par faction				Nombre de Mpmp par faction			
<i>Positionnement</i>	Optimisé	Sciage courbe		<i>Positionnement</i>	Optimisé	Sciage courbe	
<i>Nombre de bacs d'accumulation</i>				<i>Nombre de bacs d'accumulation</i>			
<i>Équipements</i>	Vitesse opérationnelle en pieds linéaires/minute			<i>Équipements</i>	Vitesse opérationnelle en pieds linéaires/minute		
Déroutage	Poteaux			Déroutage	Poteaux		
Machines à bardeaux	Nombre			Machines à bardeaux	Nombre		
Équarrisseuse-déchiqueteuse (Chipper/Canter)		2 faces		Équarrisseuse-déchiqueteuse (Chipper/Canter)		2 faces	
		3 faces				3 faces	
		4 faces				4 faces	
Équarrisseuse-déchiqueteuse et scies jumelles (Canter/Twin)	Scies rondes	Quad		Équarrisseuse-déchiqueteuse et scies jumelles (Canter/Twin)	Scies rondes	Quad	
	Scies à rubans				Scies à rubans		
Équarrisseuse-Équarrisseuse (Canter/Canter)				Équarrisseuse-Équarrisseuse (Canter/Canter)			
Équarrisseuse-débiteuse (Canter/Multiple saw)	1-DDM-4	2-DDM-6		Équarrisseuse-débiteuse (Canter/Multiple saw)	1-DDM-4	2-DDM-6	
	3-Sawquip 4 po.	4- Sawquip 6 po.			3-Sawquip 4 po.	4- Sawquip 6 po.	
	5-Hew-Saw 4 po.	6-Hew-Saw 6 po.			5-Hew-Saw 4 po.	6-Hew-Saw 6 po.	
	7-Hew-Saw 8 po.	8-Autres.....			7-Hew-Saw 8 po.	8-Autres.....	
Chariot (Carriage)	Scie ronde	simple		Chariot (Carriage)	Scie ronde	simple	
		superposée				superposée	
	Scie à ruban	simple coupe			Scie à ruban	simple coupe	
		double coupe			double coupe		
Chariot suspendu (End dogging)	Scies rondes	simples		Chariot suspendu (End dogging)	Scies rondes	simples	
		jumellées				jumellées	
	Scies à rubans	simple			Scies à rubans	simple	
		jumellées				jumellées	
	Couteaux				Couteaux		
Scies jumelles (Twin)	Scies rondes	Quad		Scies jumelles (Twin)	Scies rondes	Quad	
	Scies à rubans				Scies à rubans		
Besoin de la ligne 1 m ³ /année				Besoin de la ligne 2 m ³ /année			

¹ Entourez ou précisez l'équipement concerné et indiquez la vitesse opérationnelle en pieds linéaires par minute.

Équipements des usines de bois de sciage du Québec¹

3.1 Débitage secondaire				3.2 Débitage secondaire			
		Vitesse opér. en pieds linéaires/minute				Vitesse opér. en pieds linéaires/minute	
Débiteuse à scies multiples (Bull edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Débiteuse à scies multiples (Bull edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Sciage courbe	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non		Sciage courbe	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Ouverture (pouces)				Ouverture (pouces)		
	Lames circulaires	avec couteaux			Lames circulaires	avec couteaux	
	Arbres de scies superposés				Arbres de scies superposés		
Rubans multiples	Quad	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Rubans multiples	Quad	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
Déligneuse (Edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Déligneuse (Edger)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Scies rondes				Scies rondes		
	Scies à rubans				Scies à rubans		
	Couteaux				Couteaux		
	Trois têtes				Trois têtes		
Refendeuse (Resaw)	Verticale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Refendeuse (Resaw)	Verticale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Horizontale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non		Horizontale	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
	Scies rondes				Scies rondes		
	Scies à rubans				Scies à rubans		
	Couteaux				Couteaux		
Autres (précisez)				Autres (précisez)			
4.1 Éboutage (End Trimming)	Optimisée	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4.4 Déchiqueteuse (chipper)			
	Deux scies	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non			
	Lames multiples	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4.5 Autres.....			
4.2 Classement (Classification, Grading)				5 Longueur des billes utilisées % (total= 100%)			
4.2 Classement (Classification, Grading)	Dimensionnel	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Pourcentage		Pourcentage	
	Qualitatif	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	moins de 4 pieds	<input type="checkbox"/>	7 pieds	<input type="checkbox"/>
	Résistance	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	4 pieds	<input type="checkbox"/>	8 pieds	<input type="checkbox"/>
4.3 Triage (Sorting)				5 pieds	<input type="checkbox"/>	9 pieds	<input type="checkbox"/>
Automatique	Vertical	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	6 pieds	<input type="checkbox"/>	10 pieds	<input type="checkbox"/>
	Horizontal	<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non	Autres.....	<input type="checkbox"/>	12 pieds	<input type="checkbox"/>
Manuel		<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non			14 pieds	<input type="checkbox"/>
Nombre de cases						16 pieds	<input type="checkbox"/>
GA : _____				Date : _____			
Numéro et Nom : _____				Signature : _____			
Adresse : _____				Fonction : _____			
Province : _____				Téléphone : _____			
Code postal : _____							

¹ Entourez ou précisez l'équipement concerné et indiquez la vitesse opérationnelle en pieds linéaires par minute.